



## **MC210IT** **MONITOR DE COMBUSTÃO**

O MC210IT mede o teor de oxigênio residual em chaminés, o que permite o ajuste da relação ar-biomassa ideal para o processo de queima, com consequente aumento de eficiência na combustão e diminuição da emissão de poluentes.

**Aplicações:** caldeiras, processos de calcinação, cerâmica e fornos em geral.

- **Ótima exatidão**
- **Alta durabilidade**
- **Instalação simples**
- **Dispensa calibrações periódicas**
- **Resistente a ambientes agressivos**
- **Resistente a vibrações**

### **Especificações:**

**Faixa de medição:**

0 a 21% de oxigênio

**Exatidão:**

0,07%

**Alimentação:**

21~28 Vcc

**Corrente máxima:**

1.000 mA

**Corrente típica:**

460 mA

**Saídas:**

Analógica 4 a 20 mA e/ou  
Interface RS-485 com  
protocolo MODBUS-RTU  
Display LCD (opcional)

**Saída de Alarme:**

Contato seco - 30 Vcc / 250 Vac-3A

**Temperatura de operação:**

Elemento sensor: até 350 °C  
Eletrônica: 0 a 50 °C

**Estrutura:**

Caixa em alumínio e  
haste em aço inox 304

**Proteção:**

IP65 (após instalação)

**Comprimento da haste:**

30 ou 60cm (fixação por flange)

**Tecnologia:**

Óxido de zircônio



Tecnologia  
e fabricação  
100% nacional.